

POLITYKA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO

Polityka Bezpieczeństwa Technicznego spółki Axtone ma na celu utrzymywanie i ciągłe doskonalenie technicznej i ekonomicznej efektywności działalności produkcyjnej, w celu zapewnienia konkurencyjności produktów oferowanych dla przemysłu kolejowego.

Celami Bezpieczeństwa Technicznego Axtone są:

- Zapewnienie produkcji oraz dostarczania wymaganych przez klientów ilości produktów w wymaganych terminach o najwyższym poziomie jakości, realizowaną w oparciu o analizy ryzyk wykonywane w całym cyklu planowania i realizacji produkcji.
- Zapewnienie wymaganego poziomu dostępności wyposażenia technicznego na optymalnym poziomie kosztów,
- Zapewnienie bezpiecznej dla spółki oraz Klientów wydajności przedsiębiorstwa,
- Zapewnienie całkowitego bezpieczeństwa produktów w trakcie ich obsługi,
- Zapobieganie negatywnym wpływom na środowisko.

Niniejsza Polityka Bezpieczeństwa Technicznego ma rozwiązać następujące zadania, które są zdefiniowane z uwzględnieniem aktualnego stanu środków trwałych:

- Przewycięzenie tendencji funkcjonalnego i fizycznego starzenia się środków trwałych
- Doskonalenie poziomu bezpieczeństwa procesów, ochrony środowiska i niezawodności urządzeń
- Redukcja kosztów obsługi i utrzymania ze względu na wykonywanie wyrobów o wydłużonym czasie bezawaryjnego funkcjonowania
- Doskonalenie niezawodności działania wyrobów w oparciu o wyniki analiz RAMS i LCC
- Zwiększenie efektywności i wydajności ze względu na doskonalenie charakterystyk urządzeń oraz doskonalenie sterowania procesami

Axtone stworzyła Politykę Bezpieczeństwa Technicznego, opierając ją na następujących zasadach:

- Przejrzystość i uzasadnianie podejmowanych decyzji technicznych z jednoczesnym stosowaniem zasady przyjmowania do realizacji tylko zleceń, co do których istnieje pełne przekonanie, że firma spełni wszystkie wymagania jakościowe Klienta,
- Intensywny rozwój inżynierii i zarządzania kompetencjami pracowników przedsiębiorstwa,
- Poziom bezpieczeństwa procesu sprzedaży oraz odpowiednio szybkie reagowanie na potencjalne problemy związane z produkcją lub dostawą do Klienta, zapobieganie negatywnym skutkom ekologicznym i społecznym,
- Integracja działalności produkcyjnej i aktywności innych działów poprzez wdrożenie w przedsiębiorstwie wymaganych technik zarządzania,
- Kształtowanie długoterminowych relacji partnerskich z dostawcami i kontrahentami na podstawie wzajemnie korzystnej współpracy,
- Doskonalenie jakości produktów, realizacja nowych rodzajów produktów, które są zgodne z najlepszymi światowymi standardami,
- Zgodność procesów produkcyjnych oraz ciągły rozwój wyposażenia technologicznego i technologii,
- Zapobieganie nieprzestrzeganiu i naruszeniu przepisów;
- Zgodność opracowywanych rozwiązań technicznych z wymaganiami i przepisami, dokumentacją techniczną i normatywną oraz wymaganiami Klienta, a także przepisami prawnymi.

Kierownictwo Axtone oświadcza, że Polityka Bezpieczeństwa Technicznego została zakomunikowana pracownikom firmy, a jej założenia są okresowo sprawdzane i weryfikowane.

Jesteśmy głęboko przekonani, że realizacja powyższej Polityki Bezpieczeństwa Technicznego przyczyni się do zwiększenia zadowolenia naszych obecnych i przyszłych klientów.

QUALITY MANAGER


Adriana Wiczorek

KIEROWNIK PRODUKCJI

Robert Rupa

OPERATIONS MANAGER

Kamil Misiewicz

GENERAL MANAGER AXTONE

Corrado Mida
2024 -06- 07

Przewodniczący
NSZZ "METALOWCY"
Dariusz Wiącek

TECHNICAL SAFETY POLICY

The Technical Safety Policy of Axtone is aimed at maintaining and continuous improvement of the technical and economic efficiency of production activities in order to ensure competitiveness of the products offered for the rail industry.

Axtone Technical Safety objectives are:

- *To ensure the production and supply of customer required quantities of products within the required deadlines with the highest level of quality, achieved on the basis of risk analysis carried out in the whole cycle of production planning and realization*
- *Providing the required level of technical equipment availability at optimized cost level*
- *To ensure company's performance safe for the company and the customers*
- *To ensure the absolute security of the products during its operation.*
- *To prevent negative influences on the environment.*

This Technical Safety Policy is to solve the following tasks that are defined taking into account the current state of fixed assets:

- *Overcoming the tendency of functional and physical aging of fixed assets*
- *Improvement of the safety level of processes, the protection of the environment and the reliability of the equipment*
- *Reduction the operational and maintenance cost due to manufacturing products with extended time of failure-free time in operation*
- *Improving reliability of products based on RAMS and LCC analysis results*
- *Increase efficiency and productivity by improvement of products characteristics and improving process control*

Axtone established Technical Security Policy based on the following principles:

- *Transparency and justification when making technical decisions, simultaneously applying the principle of accepting for realization only orders for which there is full confidence that the company will meet all the customer quality requirements*
- *Intensive development of engineering and personnel competence management*
- *The security level of sales process and adequately quickly responding to potential problems associated with the production or delivery to a customer, prevention from negative ecology and sociality effects*
- *Integration of manufacturing operations and other departments through the implementation of required management techniques*
- *Shaping long-term partnerships with suppliers and contractors on the basis of mutually beneficial cooperation*
- *Improvement of products quality, implementation of new types of products that are compatible with the best world standards*
- *Conformity of production processes and the continuous development of manufacturing equipment and technology*
- *Prevention of non-compliance and infringement*
- *Compliance of developed technical solutions with requirements of normative and technical documentation, regulations, client requirements as well as legal provisions*

The Management Board of Axtone declares that the Technical Safety Policy has been communicated to the company employees and its regulations are periodically checked and verified.

We are deeply convinced that the implementation of the above Technical Safety Policy will contribute to increasing the satisfaction of our current and future clients.

QUALITY MANAGER

Adriana Wiczorek
Adriana Wiczorek

KIEROWNIK PRODUKCJI

Robert Rupa
Robert Rupa

OPERATIONS MANAGER

Kamil Misiewicz
Kamil Misiewicz

GENERAL MANAGER AXTONE

Corrado Mida
Corrado Mida

Przewodniczący
NSZZ "METALOWCY"
Dariusz Włócek

2024 -06- 07