

# Certyfikat

## Ocena procesu spawalniczego

Nr certyfikatu **01 8610 PL/A-240082.00**

Nazwa i adres producenta  
**AXTONE S.A.**  
ul. Zielona 2  
37-220 Kańczuga  
Polska

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych

Weryfikacja / Ocena wg **EN ISO 3834-2:2021**

Nr raportu audytu **3834/84974378/2024**

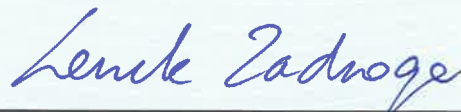
Zakres certyfikacji **Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 3834-2**

Miejsce produkcji **ul. Zielona 2; 37-220 Kańczuga**

Okres ważności **10.05.2024 - 09.05.2029**

Zabrze, 10.05.2024

**Leszek Zadroga**  
**Jednostka Certyfikująca**



## Zakres certyfikacji

|                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Załącznik do certyfikatu                                | 01 8610 PL/A-240082.00                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Zakres produkcji                                        | Produkcja pojazdów szynowych lub części do pojazdów szynowych                                                                                                                                                                                                                                   |
| Metody spawania<br>zgodnie z EN ISO 4063                | 111, 121, 135, 136, 135/121                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Grupa materiałów podstawowych<br>zgodnie z ISO/TR 15608 | 1, 3, 4, 5, 8, 11, X120Mn12                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Uwagi                                                   | TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego pod względem wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych oraz prowadzi nad nim ciągły nadzór.                                                                                                 |
| Postanowienia ogólne                                    | Warunki certyfikacji EN ISO 3834 dostępne są pod adresem:<br><a href="http://www.tuv.pl/zalaczniki">www.tuv.pl/zalaczniki</a><br>Nadzorowane są wymagania według normy EN ISO 3834-2 w odniesieniu, do których Producent musi przekazywać Jednostce Certyfikującej deklarację o braku istotnych |